

郑州航空港第一高级中学
开办费 2024 年厨具设备采购项目

招 标 文 件

采购编号：郑财招标采购-2024-133

郑州市公共资源交易中心
二〇二四年七月

目 录

第一部分	投标邀请书.....	- 1 -
第二部分	招标项目资料表.....	- 4 -
第三部分	投标人须知.....	- 7 -
第一章	说明.....	- 7 -
第二章	招标文件.....	- 8 -
第三章	投标文件.....	- 9 -
第四章	投标文件的上传.....	- 12 -
第五章	其他.....	- 12 -
第六章	开标.....	- 14 -
第七章	评标.....	- 14 -
第八章	定标.....	- 15 -
第九章	中标通知书.....	- 15 -
第十章	中标结果的质疑、投诉.....	- 15 -
第十一章	签订合同.....	- 16 -
第四部分	采购货物需求.....	- 17 -
第一章	货物清单.....	- 17 -
第二章	具体参数要求.....	- 20 -
第三章	货物商务需求.....	- 20 -
第四章	落实政府采购政策.....	- 43 -
第五部分	评标说明.....	- 45 -
第一章	资格审查.....	- 45 -
第二章	评标方法.....	- 46 -

第三章	评标程序.....	- 46 -
第四章	评标标准.....	- 49 -
第五章	无效投标条款.....	- 49 -
第六章	废标条款.....	- 52 -
第六部分	合同条款.....	- 53 -
第七部分	附件.....	- 58 -
第一章	投标文件组成.....	- 58 -
第八部分	告知函.....	- 75 -
第一章	郑州市政府采购合同融资政策告知函.....	- 75 -

第一部分 投标邀请书

郑州市公共资源交易中心受郑州航空港第一高级中学委托，就郑州航空港第一高级中学开办费 2024 年厨具设备采购项目（项目编号：郑财招标采购-2024-133）进行公开招标,欢迎国内合格供应商参加投标。

一、招标项目内容

序号 或分 包号	项目内容	交货期	交货地点	采购预算或最高 限价(万元)
无	郑州航空港第一高级中学开办费 2024 年厨具设备采购项目	合同签订之日起 20 日历天内供货安装、调试完毕	郑州航空港经济综合实验区凌空街与归航路交叉口向东 100 米	158.57

财政预算资金。

三、投标人资格要求

合格投标人应符合以下资格条件：

- 1.具有独立承担民事责任的能力；
- 2.具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- 3.具有履行合同所必须的设备和专业技术能力；
- 4.有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- 5.参加政府采购活动近三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

6.单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得参加该采购项目的其他采购活动。

7.根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》(财库[2016]125号)的规定,拒绝被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商参与本项目政府采购活动;[查询渠道:“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)]。

四、付款方式

根据市财政财力情况,按年度分期支付

五、知识产权

采购人在中华人民共和国境内使用投标人提供的货物及服务时免受第三方提出的侵犯其专利权或其它知识产权的起诉。如果第三方提出侵权指控,中标人应承担由此而引起的一切法律责任和费用。

六、招标文件的获取

凡有意参加本次采购活动的供应商,请于 2024 年 7 月 24 日至 2024 年 7 月 30 日, 登录“郑州市公共资源交易中心网站(<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/>)”,凭企业 CA 锁下载招标文件。尚未办理企业 CA 锁的,请登录“郑州市公共资源交易中心网站(<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/>)”进入“办事指南—政府采购”栏目,下载相关资料并与 CA 公司联系,了解 CA 办理事宜。CA 锁办理咨询电话:0371-96596;技术服务电话:0371-67188807/4009980000。

七、投标文件的上传

(一) 投标文件上传截止时间: 2024 年 8 月 13 日 10 时 0 分

加密电子投标文件(*.ZZTF 格式)须在投标截止时间前,加密上传至郑州公共资源电子招投标交易平台(<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/TPBidder/>)

(二) 投标地点: 郑州市公共资源交易中心开标区(郑州市中原西路郑发大厦六楼)

注: 本项目采用“远程不见面”开标方式, 投标人无需到市交易中心现场, 通过网络即可参加开标大会。

(三) 开标时间: 同投标文件上传截止时间

（四）开标方式：网上开标，操作要求如下：

在开标前半个小时内，所有投标人必须登录“郑州市公共资源交易中心门户网站远程开标大厅”（<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/BidOpening>）进行签到，其后应一直保持在线状态，保证能准时参加开标大会、投标文件的解密、现场答疑澄清等活动。

不见面开标操作说明详见郑州市公共资源交易中心网站办事指南栏目下政府采购专区中的《郑州市公共资源交易中心不见面开标大厅操作手册（供应商）V1.0》。

重要提醒：本项目将实行电子开评标，获取招标文件后，请投标人在“郑州市公共资源交易中心网站（<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/>）”首页“办事指南”栏目中下载最新版本的“郑州投标文件制作工具及操作手册”，安装工具软件后，使用“文件查看工具”打开招标文件认真阅读。制作电子投标文件时必须使用“投标文件制作软件”。

八、投标有关规定

超过投标截止时间上传的投标文件，将不被接受。

在规定时间内，如因投标人自身原因导致投标文件未成功解密，则视为投标无效。

九、联系方式**（一）集中采购机构：**郑州市公共资源交易中心

联系人：栗茜茜

邮 编：450000

电 话：0371-67110139

地 址：郑州市中原西路郑发大厦 7018 室

（二）采购人：郑州航空港第一高级中学

联系人：王海利

邮 编：450000

电 话：0371-67261016

地 址：郑州航空港经济综合实验区凌空街与归航路交叉口向东 100 米

十、发布媒体

《中国政府采购网》、《河南省政府采购网》、《郑州市政府采购网》、《郑州市公共资源交易中心网》

第二部分 招标项目资料表

本表关于要采购项目的具体资料是对投标人须知的具体补充和修改，如与之有矛盾，应以本资料表为准。注“※”为投标人必须满足的条件，如不满足，可导致废标。

条款号	内容
说明	
1	采购人：郑州航空港第一高级中学 联系人：王海利 电 话：0371-67261016
2	集中采购机构：郑州市公共资源交易中心 联系人：栗茜茜 电 话：0371-67110139
3	投标语言：中文，投标人提供的外文资料应附有相应的中文译本
4	是否接受联合体投标：本项目不接受联合体投标
5	※投标有效期：自开标之日起 90 日历天
6	标段划分（分包情况）：分包
资格证明文件提供	
7	1.《资格承诺声明函》（格式附后）； 2. 反商业贿赂承诺书（格式附后）； 注：供应商必须按要求将以上要求的资格证明材料放到投标文

	件中的资格文件部分，否则由此造成的后果由供应商自行承担。 供应商需加盖 CA 印章，具体要求详见投标人须知中第三章 3.7 条规定
投标文件的上传	
8	加密的电子投标文件：供应商应在投标文件上传截止时间前通过郑州市公共资源交易中心网站（ http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/TPBidder/ ）使用本单位 CA 登录后上传加密的电子投标文件（*.ZZTF 格式）；上传时必须得到电脑“上传成功”的确认回复后方为上传成功。 上传文件尽量在截止日前 1-2 日内完成，以避免网络拥堵或其他原因造成上传失败，由于投标文件未按时提交所造成的后果由供应商自行承担。
9	开标地点：郑州市公共资源交易中心开标区（郑州市中原西路郑发大厦六楼） 注：本项目采用“远程不见面”开标方式，投标人无需到市交易中心现场，通过网络即可参加开标大会。通过网络即可参加开标大会，如投标人未能在规定时间内解密投标文件的，视为无效投标。
10	※投标文件上传截止时间：2024 年 8 月 13 日 10 时 0 分
11	开标时间：2024 年 8 月 13 日 10 时 0 分 开标地点：郑州市公共资源交易中心开标区（郑州市中原西路郑发大厦 6 楼）
须落实的政府采购政策	
12	中小微企业、残疾人企业、监狱企业优惠政策 依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库

	[2020]46 号)、《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141 号)和《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库[2014]68 号)文件规定,对小型和微型企业产品的价格给予 10%的扣除,用扣除后的价格参与评审。 中小企业划分行业:工业 供应商应如实填报,如有虚假,应承担其法律责任。
13	强制采购和优先采购政策 按照财政部、发展改革委、生态环境部、市场监管总局联合出台《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》的要求,对政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。采购产品属于《品目清单范围》规定必须强制采购或优先采购的,供应商须提供采购产品依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书。
评 标	
14	评标方法:综合评分法
15	定标原则:本项目采购人授权评标委员会按照有效投标人的最终得分从高到低的顺序,直接确定 1 名投标人为中标供应商。

第三部分 投标人须知

第一章 说明

1.1 适用范围

本招标文件仅适用郑州航空港第一高级中学开办费 2024 年厨具设备采购项目（项目编号：郑财招标采购-2024-133）。

1.2 定义

1. 采购人：郑州航空港第一高级中学
2. 集中采购机构：郑州市公共资源交易中心

1.3 投标人

1. 合格投标人条件

合格投标人应完全符合招标文件“投标邀请书”中规定的供应商资格条件，并对招标文件作出实质性响应。

2. 投标人的风险

投标人没有按照招标文件要求提供全部资料，或者投标人没有对招标文件在各方面作出实质性响应，可能导致投标被拒绝或评定为无效投标。

3. 联合投标

（1）两个以上供应商可以组成一个投标联合体，以一个投标人的身份投标。

（2）以联合体形式参加投标的，联合体各方均应当符合政府采购法第二十二条第一款规定的条件。采购人根据采购项目的特殊要求规定投标人特定条件的，联合体各方中至少应当有一方符合采购人规定的特定条件。

（3）联合体各方之间应当签订共同投标协议，明确约定联合体各

方承担的工作和相应的责任，并将共同投标协议连同投标文件一并提交集中采购机构。联合体各方签订共同投标协议后，不得再以自己名义单独在同一项目中投标，也不得组成新的联合体参加同一项目投标。

（4）联合体投标业绩计算，按照联合投标协议分工认定。

1.4 投标费用

无论投标结果如何，投标人参与本项目投标的所有费用均应由投标人自行承担。

第二章 招标文件

招标文件是投标人编制投标文件的依据，是评标委员会评审依据和标准。招标文件也是采购人与中标供应商签订合同的基础。

2.1 招标文件的组成

招标文件由投标邀请书；招标项目资料表；投标人须知；采购货物需求；评标说明；合同条款；附件七部分组成。

集中采购机构对招标文件所做的一切有效的通知、澄清、修改及补充，都是招标文件不可分割的部分。

2.2 招标文件的澄清修改

采购人或者集中采购机构可以对已发出的招标文件、资格预审文件、投标邀请书进行必要的澄清或者修改，但不得改变采购标的和资格条件。澄清或者修改应当在原公告发布媒体上发布公告，并通过郑州市公共资源交易平台上传“答疑文件”。澄清或者修改的内容为招标文件、资格预审文件、投标邀请书的组成部分。

澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者集中采购机构应当在投标截止时间至少 15 日前，发布公告并上传“答疑文件”；不足 15 日的，采购人或者采购代理机构应当顺延提交投标文件的截止时间。

澄清或者修改的内容可能影响资格预审申请文件编制的，采购人或

者集中采购机构应当在提交资格预审申请文件截止时间至少 3 日前，发布公告并上传“答疑文件”，采购人或者集中采购机构应当顺延提交资格预审申请文件的截止时间。

供应商在投标文件递交截止时间前须自行查看项目澄清、变更信息，并凭企业身份认证锁（CA 锁）网上下载“答疑文件”，以此编制投标文件，因未及时查看而造成的后果由供应商自行承担，集采机构不承担相关责任。

2.3 招标文件的询问质疑

1. 潜在供应商对相关政府采购活动事项有疑问的，可以通过电话或凭企业身份认证锁（CA 锁）登录“郑州市公共资源交易中心网站（<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn>）”，向采购人和集中采购机构提出询问，采购人和集中采购机构应当在 3 个工作日内给予回复。

2. 潜在供应商可以对已依法获取的招标文件提出质疑。供应商应当在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，将质疑函现场递交至集中采购机构和采购人，在收到质疑之日起 7 个工作日内集中采购机构或采购人须做出书面回复。联系方式见“第二部分招标项目资料表”中第 2、3 项。

第三章 投标文件

3.1 投标语言及计量单位

1. 投标人提交的投标文件以及投标人与郑州市公共资源交易中心就有关投标的所有来往函电均应使用中文简体字。

2. 投标人所提供的技术文件和资料，包括图纸中的说明，应使用中文简体字。

3. 原版为外文的证书类文件，以及由外国人做出的本人签名、外国公司的名称或外国印章等可以是外文，但郑州市公共资源交易中心可以

要求投标人提供翻译文件，必要时可以要求提供附有公证书的翻译文件。

4. 除招标文件的技术规格中另有规定外，投标文件中所使用的计量单位应使用中华人民共和国法定计量单位。

5. 对违反上述规定情形的，评标委员会有权要求其限期提供加盖公章的翻译文件或取消其投标资格。投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件，并对招标文件提出的要求和条件作出实质性响应。

3.2 投标文件组成

投标文件由封面、资格文件、投标正文（投标函、报价文件、商务文件、技术文件和其他投标人所作的一切有效补充、修改和承诺等文件）组成。否则有可能影响投标人的投标文件响应程度。

3.3 投标有效期

1. 从投标截止之日起，投标有效期为 90 日历天。投标文件的有效期比本须知规定的有效期短的投标将被拒绝。

2. 特殊情况下，在投标有效期满之前，郑州市公共资源交易中心可以书面形式要求投标人同意延长投标有效期。投标人可以以书面形式拒绝或接受上述要求，但都不得修改投标文件的其他内容。

3.4 投标报价

1. 投标人应严格按照第七部分第二章“报价文件”中“开标一览表”和“分项报价明细表”的格式填写报价。

2. 本次投标报价为一次性报价。币种为人民币。投标报价含主件、标准附件、备品备件、专用工具、安装、调试、检验、培训、技术服务、采购人派员参加技术联络和工厂监造、运输、保险及因购买货物和服务所需缴纳的所有税、费等全部费用。

3. 投标人报多包的，应对每包分别报价并相应填写开标一览表。投标人对投标报价若有说明应在开标一览表备注处注明。

4. 投标报价在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以

变更。

5. 本项目不接受可选择的投标方案 and 价格。任何有选择的或可调整的投标方案 and 价格将被视为非响应性投标而被拒绝。

3.5 修正错误

若投标文件出现计算或表达上的错误，修正错误的原则如下：

1. 开标一览表总价与分项报价明细表汇总数不一致的，以开标一览表为准；

2. 投标文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

3. 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；

4. 单价金额小数点有明显错位或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

5. 对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

评标委员会按上述修正错误的原则及方法调整或修正投标人投标报价，调整后的投标报价对投标人具有约束作用。如果投标人不接受修正后的报价，则其投标将作为无效投标处理。

3.6 投标文件编写与装订

1. 投标文件应严格按照招标文件的要求编制。

2. 投标人须提供加密的电子投标文件。

3. 因投标文件编排混乱、擅自修改投标文件格式、或表达不清所引起的不利后果由投标人承担。

4. 如果开标一览表与投标文件有差异，以开标一览表为准；投标文件中的开标一览表与投标文件中分项报价一览表内容不一致的，以开标一览表为准。

3.7 投标文件签字和盖章要求

1. 招标文件中明确要求加盖供应商公章的，都须加盖供应商单位的CA印章。

2. 所有要求法定代表人或其委托代理人签字的地方都须加盖法定代表人或其委托代理人的 CA 印章。（如委托代理人未办理 CA 印章，可手写签字扫描加盖单位 CA 印章上传）。

3. 除供应商须知前附表另有规定外，所附证书证件均为原件扫描件，并加盖单位 CA 印章。

第四章 投标文件的上传

4.1 投标文件的密封与标记

1. 加密的电子投标文件，投标人需要通过公共资源交易中心电子招标投标交易平台上传。投标人完成电子投标文件上传后，电子招标投标交易平台即时向投标人发出上传回执通知。上传时间以上传回执通知载明的传输完成时间为准。

2. 如因招标文件的修改推迟投标截止日期的，则按郑州市公共资源交易中心另行通知规定的时间上传。

3. 郑州市公共资源交易中心将拒绝接收投标截止时间后上传的投标文件。

4.2 投标文件的修改和撤回

1. 投标人在上传投标文件后，在投标文件上传截止时间之前可以修改或撤回其投标文件。

2. 在投标文件上传截止时间之后，投标人不得撤回其投标文件或对其投标文件做任何修改。

第五章 其他

5.1 采购政策说明

在货物服务招标投标活动中采购标的须落实节约能源、保护环境、

扶持不发达地区和少数民族地区、促进中小企业发展等政府采购政策。投标产品涉及此项的应符相关政策要求。

具体要求详见“第二部分招标项目资料表”。

5.2 部分违纪违规行为的认定与处理

1. 供应商有下列情形之一的，作为不良行为记入诚信档案，并根据后述方法进行处置：

- （1）提供虚假材料，骗取供应商资格和谋取中标、成交的；
- （2）不及时办理变更和注销手续的；
- （3）采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的；
- （4）与采购人、其他供应商恶意串通的；
- （5）一年内出现三次及以上明确知道资质条件不满足仍然继续恶意参与招投标，企图蒙混过关的。

2. 诚信档案中不良记录供应商的处置方法

（1）郑州市公共资源交易中心对有不良行为记录的供应商，在供应商库及诚信档案中进行记录；

（2）郑州市公共资源交易中心发布供应商不良行为公告；

（3）郑州市公共资源交易中心将不良行为报监管部门，申请冻结供应商库中不良行为供应商的用户名，冻结期半年，该供应商不能参与政府采购活动；

（4）郑州市公共资源交易中心将不良行为报监管部门，在一至三年内禁止该供应商参加政府采购活动。

（5）对供应商的罚款、没收违法所得报相关部门处理；情节严重的，由工商行政管理机关吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任；供应商的违法行为，给他人造成损失的，应依照有关法律规定承担民事责任。

第六章 开标

6.1 开标方式

本项目采用采用远程不见面开标，在招标文件中“投标邀请书”确定的时间和地点，通过电子招标投标交易平台公开进行。

6.2 开标过程

1. 开标过程由集中采购机构主持，邀请采购人、投标人、财政部门及有关监督部门代表参加，财政部门及有关监督部门可视情况派人员现场监督。

2. 开标时投标人必须使用本单位制作投标文件所用的 CA 数字证书对加密投标文件进行远程解密，按照加密投标文件的提交顺序解密后进行开标。

3. 开标时，由主持人负责唱标，公布招标项目名称、投标人名称、投标报价、交货期等主要内容。

4. 投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人代表提出的询问或者回避申请应当及时处理。

6.3 注意事项

在开标过程中未宣读的投标价格、价格折扣和招标文件不允许提供的备选投标方案等内容，评标时不予承认。

第七章 评标

见第五部分“评标说明”内容。

第八章 定标

本项目的定标原则见第二部分“招标项目资料表”第14项规定。

第九章 中标通知书

9.1 中标通知书授予

1. 在公告中标结果的同时，集中采购机构应当向中标供应商授予中标通知书；

2. 中标通知书以书面和电子两种形式授予。

9.2 注意事项

中标通知书发出后，采购人违法改变中标结果，或者中标供应商无正当理由放弃中标，应当承担相应的法律责任。

第十章 中标结果的质疑、投诉

10.1 质疑

1. 投标人对中标结果有异议的，应当在中标公告发布之日起七个工作日内，以书面形式向采购人和集采机构提出质疑。

2. 采购人和集中采购机构应当在收到投标供应商书面质疑后七个工作日内，对质疑内容作出答复。

10.2 投诉

1. 投标人对答复不满意或者采购人、集中采购机构未在规定时间内答复的，质疑供应商可以在答复期满后十五个工作日内按有关规定，向同级人民政府财政部门投诉。

2. 财政部门应当在收到投诉后三十个工作日内，对投诉事项作出处理决定。

第十一章 签订合同

11.1 合同签订时限

采购人应当自中标通知书发出之日起两日内，按照招标文件和中标供应商投标文件的约定，与中标供应商签订书面合同。

11.2 注意事项

1. 采购人与中标供应商所签订的合同不得对招标文件和中标供应商投标文件作实质性修改。

2. 招标文件、中标供应商的投标文件及澄清文件等，均为签订政府采购合同的依据。

3. 合同生效条款由供需双方约定，法律、行政法规规定应当办理批准、登记等手续后才能生效的合同，依照其规定。

第四部分 采购货物需求

第一章 货物清单

项目概况：厨具设备、洗碗设备、排烟系统、餐桌椅、操作间设备实施等设备采购，以及设备的安装、调试、试运行及相关伴随服务和质保服务。

序号	货物名称	数量	单位	是否 核心产品	是否节能强 制采购产品	备注
1	四层货架 1	1	台	否	否	
2	四层货架 2	4	台	否	否	
3	四层货架 3	15	台	否	否	
4	米面架 1	2	台	否	否	
5	米面架 2	2	台	否	否	
6	米面架 3	3	台	否	否	
7	双层工作台 1	13	台	否	否	
8	双层工作台 2	7	台	否	否	
9	双层工作台 3	3	台	否	否	
10	双层工作台 4	2	台	否	否	
11	活动双层工作台	1	台	否	否	
12	调料台 1	1	台	否	否	
13	调料台 2	1	台	否	否	
14	面粉车	2	台	否	否	
15	双星水池	3	台	否	否	
16	单星水池 1	3	台	否	否	
17	单星水池 2	3	台	否	否	
18	洗地龙头	3	台	否	是	
19	双炒单温灶	3	台	否	否	
20	大锅灶	1	台	否	否	
21	八头煲仔炉	1	台	否	否	

22	双头低汤灶	1	台	否	否	
23	煮面炉	3	台	否	否	
24	可倾式汤锅	2	台	否	否	
25	电烤箱	2	台	否	否	
26	立式电炸炉	1	台	否	否	
27	双门蒸饭车	4	台	否	否	
28	电饼铛	4	台	否	否	
29	馒头机	1	台	否	否	
30	和面机	1	台	否	否	
31	全自动压面机	1	台	否	否	
32	搅拌机	1	台	否	否	
33	发酵箱	1	台	否	否	
34	四门冰柜（双温）	3	台	否	否	
35	冷冻四门冰柜	5	台	否	否	
36	冷藏四门冰柜	5	台	否	否	
37	刀具砧板消毒柜	1	台	否	否	
38	绞切机	1	台	否	否	
39	土豆去皮机	1	台	否	否	
40	智能切菜机	1	台	否	否	
41	开水器带底座	1	台	否	否	
42	洗菜机	1	台	否	否	
43	挂墙刀具消毒柜	1	台	否	否	
44	防鼠台	1	台	否	否	
45	五格保温售饭台	6	台	否	否	
46	双门留样柜	1	台	否	否	
47	四门碗柜	4	台	否	否	
48	长龙洗碗机	1	台	否	否	
49	双门不锈钢消毒柜	3	台	否	否	
50	送餐车	2	台	否	否	

51	收碗车	2	台	否	否	
52	平板车	2	台	否	否	
53	筷子消毒车	3	台	否	否	
54	推车式收残柜	3	台	否	否	
55	四人餐桌椅	110	张	否	否	
56	灭蝇灯	15	个	否	否	
57	紫外线消毒灯	10	个	否	否	
58	饼盘车	2	台	否	否	
59	水龙头	15	个	否	是	
60	油烟净化一体机	35	米	是	否	
61	新风风柜	1	台	否	否	
62	不锈钢烟管	100	平方米	否	否	
63	风管	150	平方米	否	否	
64	止回阀	6	个	否	否	
65	软连接	1	个	否	否	
66	吊架	1	台	否	否	
67	减震器	4	个	否	否	
68	风机控制柜	1	台	否	否	
69	不锈钢封墙板	120	平方米	否	否	
70	教工餐桌	6	套	否	否	
71	设备配套电路系统	450	平方米	否	否	
72	厨房设备给水及排水	450	平方米	否	否	
73	天然气管道及燃气报警系统	2	套	否	否	

第二章 具体参数要求

注：

相关证明文件包括但不限于提供设备说明书，或印刷版的产品彩页，或技术白皮书，或国家认监委认可的第三方检测机构出具的检验检测报告、登记证书等（如彩页中有多个型号时，为便于评委查阅，供应商可在所投设备型号上予以标注）。

核心产品的参数不允许负偏离，否则视为无效投标。

序号	货物名称	参数要求	是否允许负偏离	备注
1	四层货架 1	规格：1000*500*1600mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 层板采用≥1.2mm厚304#不锈钢板制作； 2. 竖管采用≥Φ38*1.2mm厚304#不锈钢圆管无缝焊接； 3. 配不锈钢可调性子弹脚；	是	
2	四层货架 2	规格：1200*500*1600mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 层板采用≥1.2mm厚304#不锈钢板制作； 2. 竖管采用≥Φ38*1.2mm厚304#不锈钢圆管无缝焊接； 3. 配不锈钢可调性子弹脚；	是	
3	四层货架 3	规格：1500*500*1600mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 层板采用≥1.2mm厚304#不锈钢板制作； 2. 竖管采用≥Φ38*1.2mm厚304#不锈钢圆管无缝焊接； 3. 配不锈钢可调性子弹脚；	是	
4	米面架 1	规格：1500*500*150mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 排管选用≥50*25*1.2mm 304#不锈钢方管制作； 2. 立柱选用≥50*50*1.2mm 304#不锈钢方管制作；	是	

		3. 配不锈钢可调性子弹脚。		
5	米面架 2	规格：1200*500*150mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 排管选用 $\geq 50*25*1.2\text{mm}$ 304#不锈钢方管制作； 2. 立柱选用 $\geq 50*50*1.2\text{mm}$ 304#不锈钢方管制作； 3. 配不锈钢可调性子弹脚。	是	
6	米面架 3	规格：1000*500*150mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 排管选用 $\geq 50*25*1.2\text{mm}$ 304#不锈钢方管制作； 2. 立柱选用 $\geq 50*50*1.2\text{mm}$ 304#不锈钢方管制作； 3. 配不锈钢可调性子弹脚。	是	
7	双层工作台 1	规格：1800*800*800mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 台面采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢板制作； 2. 台面下垫 $\geq 15\text{mm}$ 防水机制板，并用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢板折成加强筋加固； 3. 层板采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢板制作； 4. 脚管采用 $\geq \Phi 48*1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢圆管制作； 5. 配不锈钢可调性子弹脚。	是	
8	双层工作台 2	规格：1800*700*800mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 台面采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢板制作； 2. 台面下垫 $\geq 15\text{mm}$ 防水机制板，并用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢板折成加强筋加固； 3. 层板采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢板制作； 4. 脚管采用 $\geq \Phi 48*1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢圆管制作； 5. 配不锈钢可调性子弹脚。	是	

9	双层工作台 3	规格：1500*700*800mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 台面采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板制作； 2. 台面下垫≥15mm 防水机制板，并用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板折成加强筋加固； 3. 层板采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板制作； 4. 脚管采用≥Φ48*1.2mm 厚 304#不锈钢圆管制作； 5. 配不锈钢可调性子弹脚。	是	
10	双层工作台 4	规格：700*700*800mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 台面采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板制作； 2. 台面下垫≥15mm 防水机制板，并用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板折成加强筋加固； 3. 层板采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板制作； 4. 脚管采用≥Φ48*1.2mm 厚 304#不锈钢圆管制作； 5. 配不锈钢可调性子弹脚。	是	
11	活动双层工作台	规格：1000*500*800mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 台面采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板制作； 2. 台面下垫≥15mm 防水机制板，并用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板折成加强筋加固； 3. 层板采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板制作； 4. 脚管采用≥Φ48*1.2mm 厚 304#不锈钢圆管制作； 5. 配 4 个万向静音脚轮，对角 2 个脚轮带刹车；	是	
12	调料台 1	规格：400*1000*1200mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 面板、侧板采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢磨砂板制作； 2. 横通采用≥Φ25*1.2mm 厚 304#不锈钢圆管连接； 3. 立管采用≥Φ38*1.2mm 厚 304#不锈钢圆管制作。 4. 配不锈钢可调性子弹脚。	是	

13	调料台 2	规格：600*600*1200mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 面板、侧板采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢磨砂板制作； 2. 横通采用≥Φ25*1.2mm 厚 304#不锈钢圆管连接； 3. 立管采用≥Φ38*1.2mm 厚 304#不锈钢圆管制作。 4. 配不锈钢可调性子弹脚。	是	
14	面粉车	规格：500*600*530mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 整体采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板制作； 2. 车身底部采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板剪折成加强筋进行加固； 3. 配 4 个万向静音脚轮，对角 2 个脚轮带刹车；	是	
15	双星水池	规格：1200*700*950mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 台面采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板制作； 2. 星盆斗采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板制作； 3. 加强筋采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板制作； 4. 台脚采用≥Φ38mm*1.2mm 厚 304#不锈钢圆管制作； 5. 配不锈钢可调性子弹脚。	是	
16	单星水池 1	规格：900*700*950mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 台面采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板制作； 2. 星盆斗采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板制作； 3. 加强筋采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板制作； 4. 台脚采用≥Φ38mm*1.2mm 厚 304#不锈钢圆管制作； 5. 配不锈钢可调性子弹脚。	是	

17	单星水池 2	规格：1000*700*950mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 台面采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板制作； 2. 星盆斗采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板制作； 3. 加强筋采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板制作； 4. 台脚采用≥Φ38mm*1.2mm 厚 304#不锈钢圆管制作； 5. 配不锈钢可调性子弹脚。	是	
18	洗地龙头	1. 材质：碳钢开放式卷盘； 2. 净重：≥18kg； 3. 安装方式：挂墙式； 4. 软管长度：≥10m。	是	
19	双炒单温 灶	规格：1800*1000*1200mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 炉面板采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢砂纹板焊接制作； 2. 前、背、侧板采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢砂纹板焊接制作； 3. 炉体骨架采用≥40*40*4.0mm 镀锌方管焊接； 4. 内层炉铁板采用≥3mm 厚冷轧板焊接； 5. 炉膛采用全智能化一体铸钢炉膛； 6. 配备厚度≥1.2mm 抛光不锈钢冲压成形锅撑； 7. 炉面不锈钢与下托钢板之间隔热层采用保温棉； 8. 炉脚采用不锈钢管，管内套镀锌钢管柱，配可调高低调节腿； 9. 每个炉头配一台功率 250W 的风机； 10. 不接触主燃烧器火焰，不使其它部件发热。加装熄火保护装置和快速切断阀； 11. 风管采用热镀锌钢管，天然气管采用无缝钢管，排水管采用镀锌管； 12. ▲产品符合 GB30531-2014《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》，能效等级	是	

		不低于 1 级。（提供相应的证明材料，证明材料包括产品说明书、合格证、检测报告等任意的一种）		
20	大锅灶	规格：1000*1000*1200mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 炉面板采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢砂纹板焊接制作； 2. 前、背、侧板采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢砂纹板焊接制作； 3. 炉体骨架采用≥40×40×4.0mm 镀锌方管焊接； 4. 内层炉铁板采用≥3mm 厚冷轧板焊接； 5. 炉膛采用全智能化一体铸钢炉膛； 6. 配备厚度≥1.2mm 抛光不锈钢冲压成形锅撑； 7. 炉面不锈钢与下托钢板之间隔热层采用保温棉； 8. 炉脚采用不锈钢管，管内套镀锌钢管柱，配可调高低调节腿； 9. 炉头配一台功率 350W 的风机； 10. 不接触主燃烧器火焰，不使其它部件发热。加装熄火保护装置和快速切断阀； 11. 风管采用热镀锌钢管，天然气管采用无缝钢管，排水管采用镀锌管； 12. ▲产品符合 GB30531-2014《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》，能效等级不低于 1 级。（提供相应的证明材料，证明材料包括产品说明书、合格证、检测报告等任意的一种）	是	
21	八头煲仔炉	规格：1450*800*900mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 炉面板采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢砂纹板； 2. 前、背板及炉侧板采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢砂纹板焊接制作； 3. 炉体骨架采用≥30*30*3.0mm 国标角钢； 4. 带熄火保护装置-25-	是	

		5. 配不锈钢可调性子弹脚。		
22	双头低汤灶	规格：1400*750*900mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 炉面板采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢砂纹板制作； 2. 前封板、炉背板及炉侧板采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢砂纹板焊接制作； 3. 炉体骨架采用≥40*40*4.0mm 国标角钢； 4. 带熄火保护装置。 5. 配不锈钢可调性子弹脚。	是	
23	煮面炉	1. 方管燃气式； 2. 脉冲电子点火； 3. 容量：≥70 升； 4. 材质：内桶采用≥1.0mm304#不锈钢制作。	是	
24	可倾式汤锅	1. 采用燃气煮，双层保温。 2. 内胆采用≥3mm 厚 304#不锈钢制作； 3. 容积：≥200L； 4. 电子自动点火、带熄火保护。	是	
25	电烤箱	规格：1300*840*1440mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 层数：≥三层，盘数：≥六盘 2. 面板采用不锈钢板制作，双温控； 3. 采用全密封式整体，耐高温材料保温结构； 4. 内置全自动控温探头； 5. 设有 300℃超高温自复位断路保护器； 6. 炉面、炉底温度采用双重控制； 7. 电压：380V 功率：≤18KW	是	
26	立式电炸炉	规格：1000*500*800mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 外壳采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板制作； 2. 电压：380V 功率：≤9KW； 3. 采用 EGO 温控器调节温度，带限温装置，具有超温保护功能； 4. 温度范围：50-190℃（温度范围不小于此区间）	是	

27	双门蒸饭车	规格：1380*510*1720mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 燃气式蒸饭车； 2. 柜体采用≥1.2mm厚304#不锈钢板制作； 3. 具有自动进水，缺水自给，满水自停功能；采用冷热水隔离技术； 4. 门封采用多气囊嵌入式硅胶； 5. 具有电子自动点火、电子熄火保护功能。 6. 配≥24个拉伸成型蒸饭盘；配4只重力脚轮。 7. ▲蒸饭车符合GB4806.9-2016《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》标准的要求。（提供相应的证明材料，证明材料包括产品说明书、合格证、检测报告等任意的一种）	是	
28	电饼铛	规格：640*780*780mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 双面环形聚能发热管，双面独立加热； 2. 电压：380V 功率：≤5kw 3. ▲电饼铛锅体符合GB4806.9-2016《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》标准的要求。（提供相应的证明材料，证明材料包括产品说明书、合格证、检测报告等任意的一种）	是	
29	馒头机	规格：1300*500*960mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 放面台采用304#不锈钢板制作； 2. 每小时产量≥3000个 3. 电压：380V 功率：≤3KW	是	
30	和面机	规格：1040*675*960mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 整机采用不锈钢材质。 2. 配备调节正反转开关装置。 3. 净重：约180kg 4. 产量：一次和面量≥50kg 5. 电压：380v 6. 功率：≤2.2kw	是	

31	全自动压面机	规格：1300*755*1240mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 电机功率：≤3kW 电压：380V； 2. 压面厚度：8-25mm（调整范围不小于此区间）； 3. 压面宽度：<500mm； 4. 具有自动输送，一次成型，自动断面功能；	是	
32	搅拌机	规格：580*450*840mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 电压：220V；功率：≤1.5KW 2. 不锈钢料桶整体拉伸，容积≥30L。 3. 机身 为铝合金压铸成型。 4. 配不锈钢三种规格搅拌抓手。	是	
33	发酵箱	规格：530*730*1980mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 烤盘数量：≥16 个； 2. 外箱采用整体发泡保温工艺； 3. 不锈钢板材结构； 4. 推拉门, 玻璃视窗； 5. 配万向脚轮； 6. 具有自动加热调节功能。 7. 电压：220V 功率：≤2.6KW	是	
34	四门冰柜（双温）	规格：1200*700*1990mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 容积：≥920L；电压：220V；功率：≤0.5KW 2. 门板、侧板、上板、底板、背板、内胆采用≥1.0mm 厚 304#不锈钢板制作； 3. 采用双压缩机组，双温双控，配电子温控器； 4. 采用≥Φ8mm 全铜管蒸发器，R134A 或 R290 制冷剂，聚氨酯整体发泡保温层，不锈钢层架，采用成型铝合金挂梯； 5. 高温保鲜温度 1℃ — 6℃（温度范围不小于此区间）；低温冷冻温度 -18℃ — -22℃（温度范围不小于此区间） 6. ▲产品符合 GB4806.9-2016《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》标准	是	

		的要求。（提供相应的证明材料，证明材料包括产品说明书、合格证、检测报告等任意的一种）		
35	冷冻四门冰柜	规格：1200*700*1990mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 容积：≥920L；电压：220V；功率：≤0.5KW 2. 门板、侧板、上板、底板、背板、内胆厚度 ≥1.0mm 厚 304#不锈钢板制作； 3. 采用压缩机组，配电子温控器； 4. 采用≥Φ8mm 全铜管蒸发器，R134A 或 R290 制冷剂，聚氨酯整体发泡保温层，不锈钢层架，采用成型铝合金挂梯； 5. 低温冷冻温度 -18℃ — -22℃（温度范围不小于此区间）。	是	
36	冷藏四门冰柜	规格：1200*700*1990mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 容积：≥920L；电压：220V；功率：≤0.5KW 2. 门板、侧板、上板、底板、背板、内胆厚度 ≥1.0mm 厚 304#不锈钢板制作； 3. 采用压缩机组，配电子温控器； 4. 采用≥Φ8mm 全铜管蒸发器，R134A 或 R600a 制冷剂，聚氨酯整体发泡保温层，不锈钢层架，采用成型铝合金挂梯； 5. 高温保鲜温度 1℃ — 6℃（温度范围不小于此区间）；	是	
37	刀具砧板消毒柜	规格：1200*600*1720mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 电压：220V；功率：≤1KW； 2. 柜体的面板选用≥1.2mm 厚 304#不锈钢腹膜磨砂板制作； 3. 消毒柜的支撑脚管选用≥Φ38*1.2mm 厚 304#不锈钢管制作； 4. 配不锈钢可调性子弹脚。	是	
38	绞切机	规格：560*480*810mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 该机具有肉类切片、切丝、绞馅的功能； 2. 电压：220V 功率：≤1.1KW	是	

39	土豆去皮机	规格：780*510*1000mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 整机采用不锈钢板材制作； 2. 电压：380V 功率：≤0.75kw； 3. 效率：≥240kg/h。	是	
40	智能切菜机	规格：1165*550*1255mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 设备适用于硬、软各种根、茎、叶类蔬菜和海带的加工，可切制片、块、丝、丁、菱形、曲线型等多种样式。 2. 双头型切菜机可同时工作，通过更换刀盘和调节斩刀的速度，可切出各种规格的片、丝、丁； 3. 生产能力：≥850kg/h；电压：220V；功率：≤2.75KW； 4. 切菜规格：1-45mm 双刀切削；（范围不小于此区间）；	是	
41	开水器带底座	规格：560*550*1260mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 电压：380V；功率：≤12KW；容量：≥80L； 2. 内胆采用 304#优质不锈钢板材制造，抗腐蚀、耐酸碱； 3. 具有自动测温、控温和控水、断水断电保护功能； 4. 采用整体发泡保温技术；	是	
42	洗菜机	规格：1200*800*970mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 功率：≤4KW 2. 蔬菜清洗量≥220kg/h 3. 瓜果清洗量≥300kg/h 4. 工作电压：220V	是	
43	挂墙刀具消毒柜	规格：450*200*600mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 采用不锈钢板制作； 2. 可同时放入各种尺寸大小的刀具消毒杀菌。 3. 电压：220V 功率：≤15W	是	

44	防鼠台	规格：2000*2000*600mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 台面采用≥1.2mm厚304#不锈钢板制作； 2. 台面下部采用≥1.2mm厚304#不锈钢板折成加强筋加固； 3. 下层横柱采用≥38*25*1.2mm厚304#不锈钢方管制作； 4. 脚管采用≥Φ48*1.2mm厚304#不锈钢圆管制作； 5. 配不锈钢可调性子弹脚。	是	
45	五格保温售饭台	规格：1800*700*800mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 电压：220v 功率：≤2KW； 2. 台面采用≥1.2mm厚304#不锈钢板制作； 3. 侧板、水槽为≥1.2mm厚304#不锈钢板制作； 4. 配食品级售饭菜盒≥5个； 5. 配优质不锈钢发热管1套，配优质温控配件1套； 6. ▲产品符合GB4806.9-2016《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》标准的要求。（提供相应的证明材料，证明材料包括产品说明书、合格证、检测报告等任意的一种）	是	
46	双门留样柜	规格：1200*700*1970mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 双层钢化玻璃门； 2. 制冷方式：直冷，可调温控开关0-8℃冷藏（温度范围不小于此区间），制冷剂R134A； 3. 电压：220V；功率≤0.5KW；容积：≥870L； 4. 带锁，配四只移动万向轮。	是	

47	四门碗柜	规格：1200*500*1800mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 柜体面板采用$\geq 1.2\text{mm}$厚 304#不锈钢砂纹板焊接制作； 2. 柜体层板采用$\geq 1.2\text{mm}$厚 304#不锈钢砂纹板制作； 3. 下置不锈钢加强筋采用$\geq 1.2\text{mm}$厚 304#不锈钢砂纹板制作； 4. 柜体移门采用$\geq 1.2\text{mm}$厚 304#不锈钢砂纹板制作； 5. 柜体轨道采用$\geq 1.2\text{mm}$厚 304#不锈钢砂纹板前后滑轮单向式双移门； 6. 配不锈钢可调性子弹脚。	是	
48	长龙洗碗机	规格：2650*1000*1473mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 洗涤量：≥ 3000 碟/小时 2. 蒸汽耗量：$\leq 50\text{Kg/h}$ 3. 电压：380V 功率：$\leq 75\text{kW}$ 4. 加热方式：电加热型 5. 机械控制面板，数码温度显示。 6. 内凹式防堵清洗喷管。 7. 前门采用双层结构，隔热、隔音； 8. 具有双喷淋系统，高温消毒。 9. 具有自清洗功能； 10. 出口端装有限位装置，无人收取时自动停机。 11. 输送链排装置采用耐热、耐腐蚀的工程塑料网爪，餐盘可直接插在网爪上输送。 12. 入口端配置抽屉式接渣过滤装置，并且抽屉滤网在机器运行过程中也能够及时取出进行清洁。 13. ▲洗碗机电磁阀防护等级$\geq \text{IP68}$。（提供相应的证明材料，证明材料包括产品说明书、合格证、产品彩页、检测报告等任意的一种） 14. ▲洗碗机在频率为 5~20~5Hz 的状态下，沿着 X、Y、Z 方向位移 0.15mm，扫频循环次数为 10 次，扫频速率为	是	

		10ct/min 进行的振动试验, 电气设备无异常, 通电运行正常。(提供相应的证明材料, 证明材料包括产品说明书、合格证、产品彩页、检测报告等任意的一种) 15. ▲洗碗机洗涤后的餐具, 溶血性链球菌、真菌总数、细菌总数、金黄色葡萄球菌、大肠菌群符合《公共场所卫生检验方法公共用品用具微生物》标准的要求。(提供相应的证明材料, 证明材料包括产品说明书、合格证、产品彩页、检测报告等任意的一种)		
49	双门不锈钢消毒柜	规格: 1300*580*1910mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 消毒方式: 热风循环; 电压: 220V; 功率: ≤2.4kw 2. 面板材质: 不锈钢内外胆, 整体发泡; 3. 智能控制; 4. 支持不锈钢、陶瓷、密胺、玻璃、木质等消毒; 5. 容量: ≥720L, 内置不锈钢加厚大搁物架。 6. 消毒温度≥120 摄氏度, 可调。 7. ▲消毒柜符合 GB17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》不低于二星级消毒效果规定。(提供相应的证明材料, 证明材料包括产品说明书、合格证、产品彩页、检测报告等任意的一种)	是	
50	送餐车	规格: 900*500*920mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 层数: ≥3 层 2. 车面板采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板制作; 3. 车推手采用≥25*25*1.2mm 厚 304#不锈钢方管制作; 4. 加强筋采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板折弯;	是	

		5. 配套四个静音轮，后两轮带刹车。		
51	收碗车	规格：900*500*920mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 层数：≥2 层 2. 车板采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板制作； 3. 车推手采用≥25*25*1.2mm 厚 304#不锈钢方管制作； 4. 加强筋采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板折弯； 5. 配套四个静音轮，后两轮带刹车。	是	
52	平板车	规格：850*600*800mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 车面板采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板； 2. 车推手采用≥Φ38*1.2mm 厚 304#不锈钢圆管制作； 3. 加强筋采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板折弯； 4. 配套四个静音轮，后两轮带刹车。	是	
53	筷子消毒车	规格：750*450*800mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 面板采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板制作； 2. 配紫外线消毒灯；电压：220V；功率：≤50W； 3. 配套四个静音轮，带刹车。	是	
54	推车式收残柜	规格：800*700*950mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 台面采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板制作； 2. 面板下加强筋采用≥1.2mm 厚 304 不锈钢板制作； 3. 腿采用≥Φ38*1.2mm 厚 304#不锈钢圆管制作； 4. 柜体门板采用≥1.2mm 厚 304 不锈钢板制作。 5. 配套四个静音轮，带刹车。	是	

55	四人餐桌椅	规格：1200*600*760mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 椅子支架、桌腿采用高强度钢材，焊接工艺； 2. 椅子、桌腿底部都具有防滑垫； 3. 桌面及凳子面均采用防火板制作。 4. 一桌四椅。	是	
56	灭蝇灯	1. 电压：220V 功率：≤8W； 2. 覆盖面积：≥40 m ²	是	
57	紫外线消毒灯	1. 电压：220V 功率：≤30W 2. 臭氧紫外线灯管。	是	
58	饼盘车	规格：490*640*2030mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 层数：≥18 层； 2. 立柱采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板制作； 3. 排挡采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板制作； 4. 配静音万向轮，带刹车。	是	
59	水龙头	1、座台式安装，单孔单温； 2、低铅铜铸造表面抛光镀铬处理； 3、配 1/4 转陶瓷阀芯手柄；	是	
60	油烟净化一体机	规格：L*1300*1000mm 1. 设备采用≥1.2mm 厚优质不锈钢板制作，配高效紫外线灯管 120W；电离器采用不锈钢制作； 2. 设备具有 UV 除味处理装置； 3. 电源的电压电流可独立自动控制、调节。 4. 采用多台设备拼接而成，每台设备处理风量≥4000m ³ /h，电压：380V/50HZ，功率≤2.4KW。 5. 采用智能控制触摸面板逐级启动，实时显示各级净化运行状态。 6. 收集、净化、输送集于一体，占用空间小，噪音低。 7. 产品油烟净化效率≥97%。（提供相应的证明材料，证明材料包括产品说明书、合格证、产品彩页、检测报告等任意的一种） 8. 产品面板符合 GB ₃₅₁₅₇ 63.2-2005 标准，	否	

		对一体机控制面板钢化玻璃的抗冲击性、碎片状态、表面应力、耐热冲击性能进行检测并合格。（提供相应的证明材料，证明材料包括产品说明书、合格证、产品彩页、检测报告等任意的一种）		
61	新风风柜	规格：1400*1630*1360mm(长宽高误差分别不超过±30mm) 1. 功率：≤22KW, 电压：380V, 风量：≥51000m³； 2. 柜体：外壳采用镀锌板热烤漆工艺，烤漆板材折边成型为可拆卸结构； 3. 风轮：叶片表面经过纳米镀层处理。 4. 轴承：采用外球面调心滚珠轴承； 5. 四面壁：内衬消音棉及消音板； 6. 轴：主轴采用 45#钢材制作，经调质热处理。 7. ▲产品符合《通风机能效限定值及能效等级》GB19761-2020 的相关要求，能效等级不低于 1 级。（提供相应的证明材料，证明材料包括产品说明书、合格证、产品彩页、检测报告等任意的一种）	是	
62	不锈钢烟管	规格：500*500mm(长宽误差分别不超过±30mm) 采用≥1.2mm 厚不锈钢板材制作。	是	
63	风管	规格：600*600mm(长宽误差分别不超过±30mm) 采用≥1.2mm 厚不锈钢板材制作。	是	
64	止回阀	规格：配套风管 采用≥2.0mm 厚冷轧板喷塑制作。不锈钢板材制作，手动调节。	是	
65	软连接	规格：配套风管 耐高温防水帆布。	是	
66	吊架	规格：配套新风风柜 采用槽钢现场焊接制作。	是	

67	减震器	1. 弹簧经热处理，烤漆或喷塑程序处理 2. 承重范围：200-400KG（范围不小于此区间）	是	
68	风机控制柜	规格：配套新风风柜 1. 星三角启动； 2. 用于风机启动保护。	是	
69	不锈钢封墙板	采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板材制作。	是	
70	教工餐桌	每套含一圆桌六把椅子，圆桌采用实木多层板制作，直径 1.5 米，椅子采用实木软包餐椅。	是	
71	设备配套电路系统	含原厨房吊顶拆除及修复，电路所需线槽、电源线、电缆线、空开、配电箱、插座等。含人工费用。	是	
72	厨房设备给水及排水	含上下水管道、软连接、角阀等。含人工费用。	是	
73	天然气管道及燃气报警系统	含两层厨房的燃气管道及安装，含燃气报警系统。	是	

第三章 货物商务需求

序号	服务项目	详细需求	是否实质性响应	备注
一、售后服务要求				
1	质保期	质保期 <u>二</u> 年，自最终验收合格并交付使用之日起计算。	是	
2	维修响应及故障解决时间	2.1 在保修期内，一旦发生质量问题，投标人保证在接到通知 <u>24</u> 小时内赶到现场进行处理并进行原厂维保。简单故障4小时内排除并恢复正常使用；重大故障需联合原厂商完成调查故障原因并实施故障处理、设备更换、修复等工作，以恢复产品正常使用。此外，在质保期内，中标商负责对出现故障的部件提供性能相同的替用部件确保产品正常使用。	否	
		2.2 对于产品中的主要部件，中标人应在保修期间免费提供有关的备品、备件及消耗品、需注明备品、备件的名称、型号、单价等详细信息。	否	
		2.3 人员配备：具有专业的售后人员，需配备固定的售后小组，项目负责人1名，联络员1名，维修人员不少于2名。		
		2.4 服务保证：在质保期内，免费派技术人员半年给予每月不少于2次的产品巡检；半年后每月不少于1次对整个产品进行一次产品巡检，对产品存在的潜在安全和故障隐患进行分析并提出相应的解决方案加以排除。	否	
		2.5 投标人要有完善的售后服务体系和固定的售后服务队伍，良好的服务	否	

		态度和质量；项目组的技术队伍在售前和售后要固定，不能临时替补或经常更换。		
二、免费保修期外售后服务要求（可选）				
1	售后服务	质保期满后，以优惠价格提供故障产品更换及维修服务	否	
三、其他售后服务要求				
1	交货	1.1 签订合同后 <u>20</u> 天（日历日）内。	是	
		1.2 交货时要求投标人就所投产品提供生产厂家完整的随机资料，包括完整的使用和维修手册、产品说明书等，同时招标人有权要求投标人对产品的合法供货渠道进行说明，经核实如投标人提供非法渠道的商品，视为欺诈，为维护招标人的合法权益，投标人要承担商品价值双倍的赔偿；同时，依据国家法律法规追究其他责任，并连带追究所投产品生产企业的责任。	否	
		1.3 货物验货包括以下内容： 1. 外包装检查，外包装应完好无损，无明显破损、变形、潮湿等现象，标识清晰完整，无涂改、破损等情况。 2. 内容物检查，根据货物的种类和性质，进行相应的检查，包括货物的数量、规格、型号、颜色、质量等。 3. 配件齐全，对于需要配件的货物，要检查配件是否齐全，是否与货物一致。	否	
		1.4 安装：对需要安装的物品进行组装、搭配、安装、调整等操作。在进行货物安装时，需要遵守以下技术要求： 1. 按照货物及要求要求进行组装、搭配	否	

		等操作； 2. 人员必须具有良好的技术素质和操作方法，并穿戴好符合规定的防护服装和带有特殊安全装置的安全帽等； 3. 确保安装质量符合要求，如安装是否紧固，是否水平、垂直等； 4. 将安装好的货物进行分类整理，作好标识和追溯，以便后续操作时进行查找和识别。		
		1.5 在货物的安装完成后，对设备、机器等进行调试、检测、调整等操作。在进行货物调试时，需要遵守： 1. 根据规定的操作程序，进行测试和调试操作，并对调试过程进行记录； 2. 对设备、机器、仪器、系统等进行功能性、性能等方面的检测和调整； 3. 对人员进行相应的培训和指导，使其能够正确操作和使用设备； 4. 对调试完成的设备进行归档存储，进行标识和追溯，以便后续操作时进行查找和识别。	否	
		1.6 保证所提供设备及配件为全新的原厂商生产的合格产品。	否	
2	验收	2.1 投标人货物经过双方检验认可后，签署验收报告，产品保修期自验收合格之日起算，由投标人提供产品保修文件。	否	
		2.2 货物验收： 当满足以下条件时，采购人才向中标人签发货物验收报告： a、中标人已按照合同规定提供了全部产品及完整的技术资料 b、货物符合招标文件技术规格书的要求，性能满足要求 c、货物具备产品合格证	否	

		中标人应在设备到货后配合招标人进行开箱检查，当出现损坏、数量不全或产品不符等问题时，由中标人负责解决。设备开箱测试出现性能指标或功能不符合招标文件与合同的要求时，招标人有拒收的权利及保留索赔权利。 D、质量检验，对货物的质量进行检查，包括外观质量、功能性能、使用寿命等方面的检验，达到出厂合格标准。 E、抽样检验，对大宗货物进行抽样检验，确保货物的整体质量符合标准要求，合格率 98%以上。		
		以上验收过程中发生的所有费用均由中标人承担。	是	
3	培训安排	3.1 须列出应该由厂商或投标人提供的免费或收费培训安排，具体实施培训计划时需和招标人协商确定，由招标人统一安排	否	
		3.2 培训对象:运行维护和管理人员。	否	
		3.3 培训计划:对运行维护和管理人员进行培训，须让运行维护人员熟练掌握解决小问题的能力，能够清楚知道运行维护过程中的重点及难点，维护周期及经常需要更换的配件情况。使管理人员能掌握产品的正常使用方法及使用步骤，了解各产品的性能及使用技巧。	否	
		3.4 培训方式:现场培训。在设备安装调试、故障处理过程中进行培训。现场培训包括对运维人员、使用人员的培训。讲授各种设备的安装、运维和使用时注意的事项及相关知识。	否	
		3.5 培训周期:一次培训 2 日内完成，不低于 2 次培训		

		3.6 所有的培训教员必须用中文授课，如果培训教员不会讲中文，投标人必须提供中文翻译。	否	
		3.7 培训费用：培训费用计入总价，由中标单位支付。	是	

第四章 落实政府采购政策

序号	服务项目	详细需求	资料要求	是否实质性响应
一、落实政府采购政策				
1	节能产品强制采购	依据财政部、发展改革委、生态环境部、市场监管总局联合出台《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）文件规定，本次采购的产品如属于必须强制采购的节能产品的，供应商须按要求提供证明材料。	供应商须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书	是
2	节能、环保产品优先采购	依据财政部、发展改革委、生态环境部、市场监管总局联合出台《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）文件规定，本次采购的产品如属于节能、环保优先采购范围的，在满足技术需求的前提下，同等条件，优先采购。	供应商须提供依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书	否

3	小微企业、残疾人企业、监狱企业优惠政策	依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46号）、《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）和《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68号）文件规定执行。 对中小企业和残疾人福利性单位提供服务的价格均给予10%的扣除，并用扣除后的价格参与评审；根据财库[2014]68号，政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。 中小企业划分标准所属行业：工业 供应商应如实填报，如有虚假，将依法追究其法律责任。	《中小企业声明函》《残疾人福利性单位声明函》由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件	否
---	---------------------	--	--	---

第五部分 评标说明

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》和《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第 87 号）等法律法规制度规定，集中采购机构负责组织评审工作，评审委员会负责具体评审事务，按照招标文件规定的程序进行。

第一章 资格审查

在开标结束后，由采购人依据相关法律法规和招标文件要求，对投标人的资格进行审查，并将资格评审结果提交评标委员会。资格审查的内容如下：

序号	检查因素		检查内容
1	投 标 人 应 符 合 的 基 本 资 格 条 件	（1）具有独立承担民事责任的能力	投标人提供的《资格承诺声明函》
		（2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	
		（3）有依法缴纳税收和社会保障金的良好记录	
		（4）具有履行合同所必须的设备和专业技术能力	
		（5）参加政府采购活动近三年内，在经营活动中没	

		有重大违法记录	
		(6) 反商业贿赂承诺书	投标人提供的《反商业贿赂承诺书》
2	无失信行为记录		集采机构在评审当日对所有投标人的信用情况进行查询(查询结果存档保存), 凡被列入“失信被执行人”、“重大税收违法失信主体”、“政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加政府采购活动期间的投标人, 其投标将被拒绝。 [查 询 渠 道 : “ 信 用 中 国 ” (http://www.creditchina.gov.cn /) 网 站 、 中 国 政 府 采 购 网 (http://www.ccgp.gov.cn) 网站]

第二章 评标方法

本项目采用综合评分法进行评标。

综合评分法是指投标文件满足招标文件全部实质性要求, 且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标人(中标候选人)的评标方法。投标人总得分为价格、商务、技术等评定因素分别按照相应权重值计算分项得分后累计。

第三章 评标程序

(一) 评委会组建

评标工作由集中采购机构负责组织, 具体评标事务由集中采购机构依法组建的评标委员会负责。

评标委员会成员到位后，推举其中一位评审专家担任评审组长，并由评审组长牵头该项目评审工作。评标委员会独立履行下列职责：

1. 审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；
2. 要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；
3. 对投标文件进行比较和评价；
4. 确定中标候选人名单，或者根据采购人委托直接确定中标人；
5. 向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为。

（二）评审流程

评审分为初步评审和详细评审两个阶段。

1. 初步评审分为符合性评审和实质性响应评审，评委会成员依据招标文件的规定，审查供应商的投标文件是否完整、有效，是否实质性响应招标文件的要求。

符合性检查资料表（样表）如下：

符合性检查表		
序号	检查因素	检查标准
1	投标文件的签署	是否符合招标文件要求
2	《投标函》、法定代表人（负责人）身份证明书及授权委托书	是否符合招标文件要求
3	投标文件的组成	是否符合招标文件要求
4	投标有效期	是否符合招标文件要求
5	投标总价或分项报价不允许高于财政预算限额	是否符合招标文件要求
6	投标报价不允许有严重缺漏项目或所投产品不全	是否符合招标文件要求

7	投标人的报价不允许低于其成本，或低于成本但不能做出合理说明	是否符合招标文件要求
8	交货期、交货地点	是否符合招标文件要求
9	投标文件载明的免费保修期不允许低于招标文件规定的期限	是否符合招标文件要求
10	招标文件未规定允许有替代方案时，不允许对同一货物同时提供两套或两套以上的投标方案	是否符合招标文件要求
11	不允许将一个包中的内容拆开投标	是否符合招标文件要求

2. 详细评审时评委会成员按照招标文件中规定的评标方法和标准对供应商投标文件的价格、商务、技术等因素进行打分。

评标委员会各成员应当独立对每个有效投标人的标书进行评价、打分，并对打分情况进行认真核查，个别评委对同一投标人同一评分项的打分偏离较大的，应对投标人的投标文件进行再次核对，确属打分有误的，应及时进行修正。

复核后，评标委员会组长汇总每个投标人每项评分因素的得分。

3. 确定中标供应商。本项目采购人授权评标委员会确定中标供应商。

评标委员会按各投标人评审后的得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列，得分且投标报价相同的，按技术指标优劣顺序排列，最后确定一名投标人为中标供应商。

（三）澄清有关问题。对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会可以要求投标人作出必要澄清、说明或者纠正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，由其授权的代表签字，并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

第四章 评标标准

序号	评分因素及权重		分值	评分标准	说明
1	投标报价 (<u>30</u> %)		30	满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他有效投标人的价格分统一按照下列公式计算： 投标报价得分=(评标基准价÷投标报价)×30 分。 因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。	
2	商务部分 (<u>9</u> %)	业绩	6	投标人提供 2021 年 1 月 1 日(合同签订时间)以来厨房设备合同案例,每提供一份得 2 分,最多得 6 分。 注:在投标文件中附完整合同扫描件,否则不得分。	
		认证证书	3	投标人具有有效的质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书的,证书齐全得 3 分,缺项不得分。 注提供证书原件扫描件,否则不得分。	
3	技术部分 (<u>61</u> %)	技术符合性指标	46	投标设备技术参数完全满足招标文件要求的得满分 46 分;除不允许负偏离的参数不参与评分外,标注“▲”的技术参数为重要指标(标注“▲”共 11 项,合计 22 分),每有一项达不到招标文件要求的扣 2 分;其他技术参数(共计约 350 项,合计 24 分)每一项达不到招标文件要求的扣 0.07 分。参数得分低于 25 分,视为无效响应。	
		供货、安装调试方案	5	投标人提供保证按时供货安装的详细措施及具体实施方案(包括供货、验货、安装调试、验收方案等内容),确保按时交付、正常验收。根据供货措施及实施方案是否科学合理、是否完	

				整详尽、是否全面可靠等情况打分。 具体分值范围如下： 供货安装调试方案内容无缺项，完全满足招标文件需求标准的，得 5 分； 供货安装调试方案内容无缺项，部分满足招标文件要求标准的，得 2 分； 供货安装调试方案内容有缺项或未提供的，得 0 分。	
		培训方案	5	培训方案符合项目情况，满足采购人要求，能很好的使采购人迅速解决小故障问题，具有详细的培训计划、培训方式、培训周期、根据方案的科学性、合理性、可行性、完整详细进行打分。具体分值范围如下： 培训方案内容无缺项，完全满足招标文件需求标准的，得 5 分； 培训方案内容无缺项，部分满足招标文件要求标准的，得 2 分； 培训方案内容有缺项或未提供的，得 0 分。	
		售后方案	5	根据投标供应商针对本项目的售后服务方案内容进行综合评价，方案内容包含：服务范围、服务保证、人员配备、备品备件提供情况及价格情况，保障措施、服务体系等）。根据方案的科学性、合理性、可行性、完整详细进行打分。具体分值范围如下： 售后方案内容无缺项，完全满足招标文件需求标准的，得 5 分； 售后方案内容无缺项，部分满足招标文件要求标准的，得 2 分； 售后方案内容有缺项或未提供的，得 0 分。	

第五章 无效投标条款

评标委员会评审时，投标人或其投标文件出现下列情况之一者，应为无效投标：

- （一）投标人不具备招标文件规定的资格要求的。
- （二）投标文件未按照招标文件要求由投标人法定代表人（负责人）或授权代表签字或加盖 CA 签章，或未按招标文件要求的格式加盖单位的 CA 签章的。
- （三）投标文件出现多个投标方案的。
- （四）投标报价超出招标文件规定的投标限价或公布的采购预算的。
- （五）投标产品不符合必须强制执行的国家标准的。
- （六）投标文件含有违反国家法律、法规的内容。
- （七）评审过程中，在商务、技术、售后等有实质性响应条款，供应商没有实质性响应的。
- （八）参与同一个标段（包）的供应商存在下列情形之一的，其投标文件无效：
 - （1）不同供应商的电子投标文件上传计算机的网卡 MAC 地址、CPU 序列号和硬盘序列号等硬件信息相同的；
 - （2）不同供应商的投标文件由同一电子设备编制、打印加密或者上传；
 - （3）不同供应商的投标文件由同一电子设备打印、复印；
 - （4）不同供应商的投标文件由同一人送达或者分发，或者不同供应商联系人为同一人或不同联系人的联系电话一致的；
 - （5）不同供应商的投标文件的内容存在两处以上细节错误一致；
 - （6）不同供应商的法定代表人、委托代理人、项目经理、项目负责人等由同一个单位缴纳社会保险或者领取报酬的；
 - （7）不同供应商投标文件中法定代表人或者负责人签字出自同一

人之手；

（8）其它涉嫌串通的情形。

第六章 废标条款

评标委员会评审时出现以下情况之一的，应予废标：

（一）符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的。

（二）投标人的报价均超过了采购预算,采购人不能支付的。

（三）出现影响采购公正的违法、违规行为的。

（四）因重大变故，采购任务取消的。

废标后，除采购任务取消情形外，应当重新组织采购。

第六部分 合同条款

政府采购合同

合同编号：_____

乙方（中标供应商全称）：_____

甲方（采购人全称）：_____

乙方持代理机构签发的中标/成交通知书，根据招标文件、乙方的投标/报价等文件[项目编号：_____]，按照《政府采购法》、《民法典》等有关法律、法规，甲乙双方经协商一致，达成以下合同条款：

一、本合同名称：_____。

二、本合同总价为人民币_____元（大写：_____）。

供货范围、技术规格、及分项价格如下：

名称	品牌/规格/型号	技术参数 (详细配置)	单位	单价	数量	合计	免费 质保期
总价（人民币）	小写：						
	大写： 佰 拾 万 仟 佰 拾 元 角 分						

合同金额应包括本采购项目所包含的货物、软件、标准附件、备品备件、专用工具、图纸资料、技术服务，包装、仓储、运输、装卸、保险、税金，货到就位以及安装、调试、培训、保修等税金和费用，采购人不再另外支付任何费用。

如果本项目报经政府采购管理部门批准允许采购进口产品，除上述

一切税金和费用外，报价还应包含国际运输、保险、进口产品报关清关、商检等一切税金和费用。

三、质量要求及乙方对质量负责条件和期限：

所供货物或服务必须首先符合有关国家强制性规定、国家（行业）标准或相关法律法规要求，同时符合招标文件规定的质量要求。乙方应提供全新未拆封产品（包括零部件、附件、备品备件），如确需拆封的，应在供货前征得采购人同意，否则视为不能交货。乙方保证全部按照合同规定的时间和方式向甲方提供货物和服务，并负责可能的弥补缺陷。甲方对货物或服务规格、型号、质量、标准有异议的应在收到货物或服务后 15 日内以书面形式向乙方提出，需安装调试成套设备的提出异议的期限为 180 日。

四、售后服务承诺：

一、售后服务响应时间：

二、解决问题时间：

三、售后服务机构名称、地址及联系方式：

四、其他服务承诺：

五、合同履行地点及进度：合同生效后，乙方应于____年____月____日前按甲方要求在_____（甲方指定的地点）完成本项目的交货、安装、调试（或施工），安装、调试（或施工）人员的人身安全由乙方负责。货物运送的费用由乙方负责。甲方应在货物到达指定地点后，提供符合安装条件的场地、电源、环境等。

六、乙方在交付货物或服务时应向甲方提供货物的使用说明、合格证书及其它相关资料，否则按不能交货对待。

七、人员培训：乙方免费对甲方人员进行技术培训，直到甲方人员熟练操作或掌握为准。

培训地点：_____；培训时间：_____；

培训方式：_____方

八、验收要求。

1、乙方履约完毕及时向甲方提出验收申请。

2、甲方在收到乙方验收申请后____个工作日内组织验收。甲方成立____人以上验收工作组，按照招标文件规定、中标供应商投标文件承诺，及国家有关规定认真组织验收工作。大型或者复杂的政府采购项目以及甲方认为必要的项目，应当邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作。如本项目属国家规定的强制性检测项目，甲方必须委托国家认可的专业检测机构验收。

3、验收合格后____日内，甲方出具《政府采购验收报告》，由质量检测机构负责验收的，还应出具合法的检测报告。

九、付款程序、方式及期限：

1、乙方开具以甲方单位名称为抬头的发票。

2、付款方式：根据市财政财力情况，按年度分期支付。

十、违约责任：

乙方所交付的货物或服务品种、型号、规格、质量不符合国家规定标准及合同要求的，或者乙方不能交付货物或完成系统安装、调试的，乙方应向甲方支付合同金额总值____%的违约金，甲方有权解除合同，并要求赔偿损失。乙方如逾期完成的，每逾期一日乙方应向甲方支付合同金额的____%违约金。

十一、甲乙双方应严格遵守招标文件要求，如有违反，按招标文件的规定处理。

十二、乙方安装、调试、质保、维修等过程中需严格按照安全操作规程作业，发生安全事故的，乙方承担全部责任，因此给甲方造成经济损失或导致甲方承担赔偿责任的，甲方有权向乙方据实追偿。

十三、乙方提供的货物形式、数量、品种、规格，必须满足招标文

件和本合同的要求；乙方未按本合同约定的质量和日期要求交货的，甲方有权拒收，由此而给甲方造成的直接损失和间接损失，乙方应予以补偿。

十四、项目招标文件及其修改和澄清、及乙方投标文件、乙方在投标中的有关承诺及声明均为本合同的组成部分。

十五、本合同签订和履行适用中华人民共和国法律，因履行合同发生的争议，由甲乙双方友好协商解决，如协商不成的，任何一方均可向签订合同地人民法院提起诉讼。

十六、本合同未尽事宜，甲乙双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力，但不能违反招标文件及乙方的投标或报价文件所规定的实质性条款。

十七、知识产权：

乙方须保障甲方在使用该项目或其任何一部分时不受到第三方关于侵犯专利权、商标权或工业设计权的指控。如果任何第三方提出侵权指控，乙方须与第三方交涉并承担可能发生的一切费用。如甲方因此而遭致损失的，乙方应赔偿该损失。

十八、合同生效、备案及其它

1. 本合同经双方代表签字并加盖公章后生效。
2. 甲方应在本合同签订后将采购合同副本报郑州市财政局备案。
3. 本合同一式___份，甲乙双方各持___份。

乙方（公章）：

甲方（公章）：

地址：

地址：

法定代表人或授权委托人（签字）：

法定代表人或授权委托人（签字）：

电话：

电话：

开户银行：

开户银行：

账号：

账号：

签约时间：_____ 年 _____月_____日

签约地址：甲方所在地

(本合同条款为参考内容，最终以双方签订生效合同为准)

第七部分 附件

第一章 投标文件组成

第一部分 封面

第二部分 资格文件

1. 资格承诺声明函（格式）
2. 反商业贿赂承诺书（格式）

第三部分 投标正文

一、投标函（格式）

二、报价文件

1. 开标一览表（格式）
2. 分项报价明细表（格式）

三、商务文件

1. 法定代表人（负责人）身份证明书（格式）
2. 法定代表人（负责人）授权委托书（格式）
4. 中小企业声明函或残疾人福利性单位声明函或监狱企业证明材料（格式）

5. 售后服务偏离表（格式）

6. 节能产品认证证书

7. 环境标志产品认证证书

8. 其他证明材料

四、技术文件

1. 技术规格偏离表（格式）
2. 检测报告
3. 节能环保
4. 其他技术材料

五、其他

1. 投标人基本情况介绍
2. 其他资料

以上标注“（格式）”的提供统一格式，其他材料的格式不再统一要求。

封面（格式）

（采购单位）

（项目名称）

投标文件

采购编号（标段）：

供应商名称：（盖单位公章）：

供应商地址：

联系方式：

法定代表人或授权代表人：（签字或盖章）

__年__月__日

资格承诺声明函（格式）

资格承诺声明函

致（本项目采购单位）及 XXX 公共资源交易中心：

我单位自愿参加本次政府采购活动，严格遵守《中华人民共和国政府采购法》及相关法律法规，依法诚信经营，依法遵守本次政府采购活动的各项规定。我单位郑重承诺声明如下：

一、我单位全称为_____，注册地点为_____，统一社会信用代码为_____，法定代表人（单位负责人）为_____，联系方式为_____。

二、我单位具有独立承担民事责任的能力。

三、我单位具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。

四、我单位具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。

五、我单位有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

六、我单位参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。（重大违法记录，是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。）

七、我单位具备法律、行政法规规定的其他条件。

我单位保证上述声明的事项都是真实的，符合《中华人民共和国政府采购法》规定的供应商资格条件。如有弄虚作假，我单位愿意按照“提供虚假材料谋取中标、成交”承担相应的法律责任，同意将违背承诺行

为作为失信行为记录到社会信用信息平台，并承担因此所造成的一切损失。

承诺单位（盖章）：

法定代表人或授权代表（签名或盖章）：

日期： 年 月 日

注：1.投标人须在投标文件中按此模板提供承诺函，未提供视为未实质性响应招标文件要求，按无效投标处理。

2.投标人的法定代表人或者授权代表的签字或盖章应真实、有效。

反商业贿赂承诺书（格式）

我公司承诺：

在本次招标活动中，我公司保证做到：

一、公平竞争参加本次招标活动。

二、杜绝任何形式的商业贿赂行为。不向国家工作人员、政府集中采购机构工作人员、评审专家及其亲属提供礼品礼金、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、宴请；不为其报销各种消费凭证，不支付其旅游、娱乐等费用。

三、若出现上述行为，我公司及参与投标的工作人员愿意接受按照国家法律法规等有关规定给予的处罚。

公司法人代表（签名或盖章）：

法人授权代表（签名或盖章）：

投标经办人（签名或盖章）：

（公章）

年 月 日

投标函（格式）

投标函

采购项目名称：

致：郑州市公共资源交易中心：

_____（投标人名称）系中华人民共和国合法企业，注册地址：。

我方就参加本次投标有关事项郑重声明如下：

一、我方完全理解并接受该项目招标文件所有要求。

二、我方提交的所有投标文件、资料都是准确和真实的，如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切法律责任。

三、我方承诺按照招标文件要求，提供招标货物的供应（或制造）及技术服务。

四、我方按招标文件要求提交投标文件、资料，文件有效期为开标之日起 90 日历天。

五、我方投标报价唯一。即在投标有效期和合同有效期内，该报价固定不变。

六、如果我方中标，我方将履行招标文件中规定的各项要求以及我方投标文件的各项承诺，按《政府采购法》、《合同法》及合同约定条款承担我方责任。

七、我方理解，最低报价不是中标的唯一条件。

（投标人公章）

年 月 日

报价文件

(一) 开标一览表 (格式)

采购项目编号:

投标人名称	
项目名称	
分包号	无
投标报价 (小写)	¥: 单位 (元)
投标报价 (大写)	元整
交货期	
交货地点	
备注	

投标人:

法人授权代表:

(投标人公章)

(签名或盖章)

年 月 日

说明:

1. 开标一览表按分包填列, 每一分包单独一张表开标一览表;
2. 开标一览表在开标大会上当众宣读, 务必填写清楚, 准确无误。
3. “交货期”、“交货地点”为实质性响应条款, 不填写或负偏离均导致废标。
4. 该表可扩展为其他分包。

(二) 分项报价明细表（格式）

采购项目名称、包号：

序号	产品名称	品牌及 产地	规格及 型号	原产地	数量	单价 (元)	合价 (元)
合计（即：投标总价；币种：人民币；单位：元）： 大写：							

注：1. 所有价格应按“招标文件”中规定的货币单位填写；

2. 投标总价应为以上各分项价格之和；

3. 单价、合价和投标总价为包干价，即三者均应包含货物的价款、包装、运输、装卸、安装、调试、技术指导、培训、咨询、服务、保险、税费、检测、验收合格交付使用之前以及技术和售后服务等其他各项有关费用。

4. 开标一览表的投标总价必须与项目报价表的投标总价一致。

5. “原产地”是指该产品的实际生产加工地，而非品牌总公司所在地。

法定代表人（负责人）身份证明书（格式）

采购项目名称：

致：（集中采购机构名称）：

（法定代表人或负责人姓名）在（投标人名称）任（职务名称）职务，是（投标人名称）的法定代表人（负责人）。

特此证明。

（投标人公章）

年 月 日

（附：法定代表人或负责人身份证扫描件）

法定代表人（负责人）授权委托书（格式）

采购项目名称：

致：（集中采购机构名称）：

（投标人法定代表人或负责人名称）是（投标人名称）的法定代表人（负责人），特授权（被授权人姓名及身份证代码）代表我单位全权办理上述项目的投标、谈判、签约等具体工作，并签署全部有关文件、协议及合同。

我单位对被授权人的签名负全部责任。

在撤消授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤消而失效。

被授权人签名或盖章：

投标人法定代表人（负责人）签名或盖章：

（附：被授权人身份证扫描件）

（投标人公章）

年 月 日

中小企业声明函（格式）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股本为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业以上声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函（格式）

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕 141 号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

监狱企业证明材料

供应商提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

售后服务偏离表（格式）

序号	目录	商务条款	响应商务条款	偏离情况	说明
（一）售后服务要求偏离表					
1					
2					
.....					
（二）免费保修期外售后服务要求偏离表					
1					
2					
.....					
（三）其他售后服务要求偏离表					
1					
2					
.....					

备注：

1. “商务条款” 一栏必须填写招标文件中的商务需求内容。
2. “响应商务条款” 一栏必须详细填写供应商响应内容。
3. “偏离情况” 栏中应如实填写“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。
4. 报价一览表中填写的“交货期”必须与本表填写的“交货期”一致。如填写不一致，以报价一览表填写的“交货期”为准。

技术规格偏离表（格式）

采购项目名称、包号：

序号	货物名称	品牌及 原产地	规格及型 号	招 标 技 术 要 求	投 标 技 术 响 应	偏 离 情 况	说明

备注：

1. “招标技术要求”一栏应填写招标文件第四部分“具体技术要求”的内容；

2. “投标技术响应”一栏必须详细填写投标产品的具体参数，并应对照招标技术要求一一对应响应；

3. “偏离情况”一栏应如实填写“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。

4. 投标产品的技术参数应提供相应的证明资料，以证明投标人响应的真实性。证明资料包括制造商公布的产品说明书、产品彩页和我国政府机构出具的产品检验和核准证件等。投标人应在“说明”一栏中列出技术参数的证明资料名称，并指明该证明资料在投标文件中的具体位置。

5. 证明资料（均为原件扫描件）的提供要求：

（1）产品说明书或彩页应为制造商公布或出具的中文产品说明书或彩页；提供外文说明书或彩页的，必须同时提供加盖制造商公章的对应中文翻译说明，评标依据以中文翻译内容为准，外文说明书或彩页仅供参考；产品说明书或彩页的尺寸和清晰度应该清晰可辨；

（2）我国政府机构出具的产品检验和核准证件应为证件正面、背面和附件标注的全部具体内容；产品检验和核准证件应该清晰可辨。

未达到以上提供要求的，评标委员会有权认定为不合格响应，其相关分数予以扣减或作废标处理。

6. 评标委员会有权对以谋取中标为目的的技术规格模糊响应（如有意照

搬照抄招标文件的技术要求)或虚假响应予以认定,并视情况经集中采购机构报市政府采购监督管理部门予以处罚。

第八部分 告知函

第一章 郑州市政府采购合同融资政策告知函

各供应商：

欢迎贵公司参与郑州市政府采购活动！

政府采购合同融资是郑州市财政局支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》（豫财购〔2017〕10号）和《郑州市财政局关于加强和推进政府采购合同融资工作的通知》（郑财购〔2018〕4号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在郑州市政府采购网“郑州市政府采购合同融资入口”查询联系。